

СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

Часть I. Выщелачивание урана и тория из руд и осаждение их из растворов

Некоторые изменения в способах обработки урановой руды (доклад № 227). <i>Браун, Джильмор, Гау, Мак-Намара и Симард</i>	7
Выщелачивание урана из каменноугольной золы (доклад № 484). <i>Иванович и Пакович</i>	16
Восстановление урана в карбонатных растворах водородом с использованием UO_2 в качестве катализатора (доклад № 485). <i>Буньи и Зогович</i>	22
Флокуляция, сгущение и фильтрование коллоидных рудных шламов, содержащих уран (доклад № 499). <i>Ла Мер и Смеллай</i>	30
Использование медноаммиачного комплекса в качестве окислителя при карбонатном выщелачивании урановых руд (доклад № 504). <i>Де-Сеза, Магно, Гарднер, Диккерман</i>	38
Кинетика растворения двуокиси урана в карбонатно-бикарбонатных растворах (доклад № 505). <i>Шортман и Де-Сеза</i>	45
Перспективы усовершенствования технологии и пути дальнейшего снижения стоимости извлечения урана из его руд (доклад № 508). <i>Апчерч</i>	60
Карбонатное выщелачивание урановых руд на полужаводской установке (доклад № 512). <i>Биверли и Чарльз</i>	66
Извлечение урана из чаттанугского сланца (доклад № 1024). <i>Поллар, Левин, Киллели, Муз, Хассиалис</i>	78
Извлечение урана из фосфатных руд (доклад № 1066). <i>Штольц</i>	86
Предварительная оценка факторов, имеющих важное экономическое значение при выщелачивании под давлением кислорода бедных южноафриканских урановых руд (доклад № 1112). <i>Робинсон, Джеймс, ван Зил, Марсден, Босман</i>	95
Разработка процесса обогащения с целью извлечения монацита из руд жильного месторождения в Стинкемпс Краал (доклад № 1115). <i>Пинкней и Уорд</i>	107
Использование реакции автоокисления для получения растворов, пригодных для выщелачивания урана из руд (доклад № 1116). <i>Нейтзил-де-Уайлд и Тавернер</i>	120
Применение карбонатного выщелачивания для извлечения урана из сланцев Вогезов (доклад № 1253). <i>Муре, Поттье, Судан и Ле Бри</i>	144
Применение извести для концентрирования урана (доклад № 1255). <i>Муре, Ле Бри, Кремер, Готье</i>	155
Современные процессы извлечения и очистки тория (доклад № 1526). <i>Одсли, Джемрек, Олбери и Уэлс</i>	165
Селективное выщелачивание урана из фосфатных пород разбавленными минеральными кислотами (доклад № 1607). <i>Альтер, Фoa, Хадари, Пери, Троккер</i>	188
Электролитическое осаждение урана из раствора однозамещенного фосфата кальция (доклад № 1609). <i>Альтер, Фoa, Маркус, Троккер</i>	199

Часть II. Сорбционные методы извлечения урана из растворов и пульп

Отравление смол в ионообменных процессах (доклад № 101). <i>Эверест, Напир, Уэлс</i>	217
Ионообменное извлечение урана непосредственно из пульпы на заводе в Моабе, шт. Юта (доклад № 500). <i>Пейнтер и Иззо</i>	231
Сорбционное извлечение урана из кислых пульп в колонне с пульсирующим слоем смолы (доклад № 1096). <i>Арден, Дейвис, Херуис, Стюарт, Суинтон и Уэйсс</i>	238
Анализ характеристик анионообменных смол, пригодных для извлечения урана из кислых растворов (доклад № 1113). <i>Робинсон, Велтьюис, Пинкней</i>	265
Использование органических растворителей в качестве элюантов при катионном обмене (доклад № 1424). <i>Ионеску, КонстантINESКУ, Топор, Гард</i>	285
Исследования по химической переработке венгерских урановых руд (доклад № 1719). <i>Сабо, Фодор, Фельдеш, Молнар, Штокер, Вигвари</i>	291

	Стр.
Часть III. Экстракционные методы извлечения урана и тория из растворов и пульп	
Извлечение урана из руд путем прямого выщелачивания органическими растворителями (доклад № 496). <i>Магнер и Бейлс</i>	307
Определение уноса экстрагента при жидкостной экстракции урана из плотных пульп (доклад № 497). <i>Эллис, Лонг и Берн</i>	312
Экстракция урана и ванадия из растворов, получаемых при выщелачивании руды, спеченной с солью (доклад № 501). <i>Розенбаум, Борроуман, Клеммер</i>	316
Переработка урановых и ториевых руд методом экстракции (доклад № 509). <i>Браун, Колман, Краус, Блейк и Район</i>	324
Соли аминов как экстрагенты урана и других металлов (доклад № 510). <i>Колман, Браун, Мур, Аллен</i>	352
Оборудование и эксплуатация уранового завода с применением ионного обмена в жидкой фазе (жидкостная экстракция) (доклад № 511). <i>Блэк, Козлов и Мур</i>	369
Изучение пульсационных колонн с помощью системы уранилнитрат — азотная кислота — вода — трибутилфосфат (доклад № 1173). <i>Дюранде, Дефив, Шофф, Гладель</i>	378
Экстракция урана и других металлов из растворов кислыми и нейтральными фосфор-органическими соединениями (доклад № 1550). <i>Блейк, Бейс, Браун, Коулман, Уайт</i>	393
Эксперименты в области экстракционного извлечения урана из пульп (доклад № 2466). <i>Разит Толун</i>	410
Часть IV. Получение чистых соединений урана и тория	
Очистка уранового концентрата и получение окиси урана и металлического урана (доклад № 179). <i>Гелин, Могард и Нельсон</i>	417
Канадская практика производства очищенной трехокси урана с помощью экстракции трибутилфосфатом (доклад № 228). <i>Бэрджер и Джардин</i>	424
Канадские исследования по использованию реакторов с движущимся слоем шихты для восстановления трехокси урана и гидрофторирования двуокси до тетрафторида урана с целью последующего восстановления его до металла (доклад № 229). <i>Мельванин</i>	436
Усовершенствованные методы получения солей урана высокой чистоты (доклад № 498). <i>Лонг, Эллис и Магнер</i>	445
Использование ионообменных мембран в химических процессах ядерной технологии (доклад № 502). <i>Мейсон и Парси</i>	451
Получение плотного, пригодного для переработки в металл тетрафторида урана из уран-содержащих руд (доклад № 503). <i>Аллен, Петров и Уайтмен</i>	461
Эксер-процесс — водный метод производства чистого тетрафторида урана из неочищенного уранового сырья (доклад № 506). <i>Хиггинс, Нейл и Мак-Низ</i>	468
Производство чистого нитрата тория на заводе Буше (доклад № 1251). <i>Браун, Лоран, Маю, Марьетт, Мюллер, Прионьяр</i>	475
Усовершенствование процесса очистки соединений урана и производства металлического урана на заводе Буше (доклад № 1252). <i>Декро, Деланж, Холдер, Юе, Сотерон и Верт</i>	485
Усовершенствование технологии производства урана. Цикл двойного фторида (доклад № 1260). <i>Бродский и Паньи</i>	494
Метод прямого фторирования соединений урана (доклад № 1418). <i>Педрегал и Аквилляр</i>	499
Система уран—кислород ($U_3O_8-UO_3$) (доклад № 1548). <i>Гукстра и Сайгл</i>	506
Исследования условий получения чистого тетрафторида урана из неочищенного диураниата натрия (доклад № 1668). <i>Дадап и Прасад</i>	513
Производство нитрата тория ядерной чистоты (доклад № 1670). <i>Фаредуддин, Гаре и Сетхна</i>	527
К решению структуры U_3O_8 (доклад № 2099). <i>Ходура и Малы</i>	538
Часть V. Получение гексафторида урана и восстановление его до тетрафторида	
Восстановление гексафторида урана четыреххлористым углеродом (доклад № 300). <i>Нэрн, Коллинз и Тейлор</i>	553
Непрерывные процессы прямого восстановления гексафторида урана до тетрафторида урана высокой чистоты и плотности (доклад № 523). <i>Смилей и Брейтер</i>	561
Производство фтора для получения гексафторида урана (доклад № 524). <i>Хьюбер, Дикстри и Томпсон</i>	573

	Стр.
Разработка высокопроизводительного непрерывного процесса для получения гексафторида урана из окислов урана и рудных концентратов (доклад № 525). <i>Смилей и Брайтер</i>	587
Отделение гексафторида урана от смесей, содержащих трехфтористый хлор и фтористый водород (доклад № 932). <i>Бернгардт, Барбер, Дэвис и Мак Гилл</i>	608
Производство очищенного UF_6 из урановых концентратов методами обработки в кипящем слое и фракционной дистилляции (доклад № 1552). <i>Лавроский, Йонке, Левиц, Петкус, Литти, Роджер, Фогель, Стейнберг, Сандус, Мачам, Лииматайнен, Кесси, Треворроу и Фогель</i>	615
Современные процессы, используемые в США для массового производства гексафторида урана из очищенной трехокси урана (доклад № 1840). <i>Пауэлл</i>	641
Полный перечень докладов по технологии атомного сырья, представленных иностранными учеными на Вторую международную конференцию по мирному использованию атомной энергии (Женева, 1958 г.)	651

ТЕХНОЛОГИЯ АТОМНОГО СЫРЬЯ

ТОМ VII

Редактор *М. А. Сагуро*

Техн. редактор *Е. И. Мазель* Корректоры *М. А. Смирнов* и *Т. А. Гамаюнова*

Сдано в набор 28/VII 1959 г. Подписано в печ. 24/X 1959 г.
 Бумага $70 \times 108^{1/16}$. Физич. печ. л. 41,0. Привед. п. л. 56,17. Уч.-изд. л. 56,5
 Цена 41 р. 60 к. Заказ изд. 213. Тираж 4500 экз. Т-10497. Заказ 647

Атомиздат, Москва, В-180, Старомоснетный пер., дом 26а.
 Типография № 6 УПП Ленсовнархоза. Ленинград, ул. Моисеенко, 10.